



Flex nylon

Film polyuréthane mat pour transfert à chaud sur nylon enduit, coton, le polyester, l'acrylique et les fibres similaires.

-  **Épaisseur** 50-60 microns
-  **Pressage** 130-150°C pendant 10 à 15 secondes / pression moyenne
-  **Lavage** 40°C, à l'envers, ne pas utiliser de produits agressifs (javel,...)

DESCRIPTION & PRÉCAUTIONS

- Support en polyester adhésif transparent
- Résiste au sèche-linge
- Pas de nettoyage à sec (!)
- Repassage à l'envers
- La bobine se stocke max. 1 an, **verticalement**, dans un endroit **sec, 15-30°C**, protégé de la lumière

CONSEILS D'APPLICATION

- Découper le matériel en miroir avec une lame standard flex.
- Écheniller l'excédent de matière.
- Positionner et presser le marquage avec son support polyester en le protégeant par un papier siliconé à 130-150°C pendant 10 à 15 secondes.
- Retirer le polyester à froid.

Nous conseillons de toujours effectuer des tests avant le lancement d'une production.