



Avery® 500 Event Film Gloss

Le film Avery 500 Gloss présente d'excellentes propriétés de découpe à partir d'une large gamme de systèmes de découpe assistée par ordinateur. Il a été conçu pour des applications de signalétique. L'impression du film Avery 500 Gloss peut être réalisé par transfert thermique, les autres systèmes d'impression numériques ne sont pas recommandés.

Film : film vinyle plastifié monomère, 70 microns

Adhésif : acrylique, permanent

Papier protecteur : papier kraft blanchi enduit d'un côté, 125 g/m²

CARACTÉRISTIQUES

- Opacité accrue pour les films brillants blancs, jaunes, oranges et bleus
- Excellentes propriétés de transformation pour les systèmes de découpe assistée par ordinateur
- Excellent adhésif permanent, polyvalent, doté d'un bon tack initial et d'une forte adhérence sur la plupart des surfaces
- Papier support contrasté bleu sur les films Event Gloss white et Event Matt white pour une plus grande facilité de transformation
- Marques de repérages sur un papier protecteur entièrement repensé
- Marques d'identification et de fabrication du produit imprimées électroniquement sur papier protecteur
- Homologation M1, standard d'ignifugation basé sur les normes françaises NFP 92-501, sous le numéro de fichier F041342/CEMATE/2

SES UTILISATIONS

- Marquages en extérieur de courte durée, signalétique publicitaire et directionnelle
- Panneaux d'intérieur et panneaux d'affichage, lorsque l'on souhaite un rendu brillant
- Décors pour stands d'exposition et enseignes d'architecture en intérieur, lorsqu'il est nécessaire de disposer d'un film brillant et d'un adhésif permanent
- Marquages et applications promotionnels de courte durée en extérieur, lorsque l'on souhaite un rendu brillant
- Affichages promotionnels de courte durée
- Autocollants promotionnels spéciaux en couleur

Daniel Wendling Adhésifs

9 rue des Tuileries, 67460 Souffelweyersheim, France

Tél 03 88 333 557 - Fax 03 88 333 609

www.wendling.eu



Avery® 500 Event Film Gloss

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Caractéristiques		Méthode de test	Résultats
Epaisseur, frontal		ISO 534	70 microns
Niveau de brillance: Films brillant		ISO 2813, 20°	60 %
Stabilité dimensionnelle		DIN 30646	0,5 mm max.
Adhérence initiale		FINAT FTM-1, Acier inoxydable	500 N/m
Adhérence finale		FINAT FTM-1, Acier inoxydable	700 N/m
Norme d'ignifugation		DIN 4102-1 sur acier inoxydable NFP 92-501 sur acier inoxydable	Classe B1 Classe M1
Durée de stockage		Stocké à 22 °C/50-55 % H.R.	2 ans
Durabilité	Noir + Blanc	Exposition verticale	5 ans
	Toutes couleurs		4 ans
	Métalliques		2 ans

VARIATIONS DE TEMPÉRATURE

Caractéristiques	Résultats
Température d'application	Minimale : + 10 °C
Température de service	-40 jusqu'à + 100°C

RÉSISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Caractéristiques	Méthode de test	Résultats
Résistance à l'humidité	Exposition 120 heures	Aucun effet
Résistance à la corrosion	Exposition 120 heures	Aucune contribution à la corrosion
Résistance à l'eau	Exposition 120 heures	Aucun effet
Résistance aux produits chimiques	Acides doux Alcalis doux	Aucun effet Aucun effet
Résistance aux solvants	Posé sur de l'aluminium et exposé à pétroles, graisses, solvants aliphatiques, huiles moteurs, heptane, kérosène et fuel JP-4	Aucun effet

Daniel Wendling Adhésifs

9 rue des Tuileries, 67460 Souffelweyersheim, France

Tél 03 88 333 557 - Fax 03 88 333 609

www.wendling.eu